

18JSVK-DJDS-90H-M

Bomba de 18"

con Asistencia de Vacío y Manejo de Sólidos



Construida en hierro fundido de alta resistencia, con capacidad de cebado automático y manejo de sólidos hacen a la 18JSVK-DJDS de Thompson una bomba de súper succión, diseñada para altos flujos de 11500 gpm (725 lps.), y alturas de bombeo de 145 pies (44.19 mts.) la hacen perfecta para el bombeo en inundaciones y desviación de flujos en la construcción en general.

Características

- Motor John Deere 6090HF485-275
- Cebado automático, hasta 28 pies (8.53 mts.)
- Alturas de bombeo 145 pies (44.19 mts.)
- Flujos máximos hasta 11500 gpm (725 lps.)
- Manejo de sólidos hasta 4" pulgadas.
- Bomba de vacío sin aceite (MM1142)
- Disponible con caja modular y cubierta disponible para sonido atenuado "Silent Night".
- Máximo tiempo de funcionamiento continuo 11 horas @ 1800 rpm.
- Sistema de cebado de súper succión con asistencia de vacío, sin uso de aceite.

Detalles y Beneficios

- Provee el más rápido sistema de cebado en la industria de bombeo portátil.
- Evita el derrame de líquidos a bombear, sobre el terreno.
- Elimina la necesidad de una manguera de desperdicios.
- Elimina tener que llenar con agua la carcasa de la bomba para obtener el cebado inicial al momento de arrancar.

SUPER SUCTION®

Sistema de cebado con Asistencia de vacío

El sistema de súper succión con asistencia de vacío exclusivo de Thompson, funciona como una bomba autocebante para proveer el cebado más rápido en la industria. Agua y aire pasan a través de una cámara de separación y luego por la bomba de vacío forzando al agua a subir por la cámara de separación hasta lograr un punto de bombeo equilibrado.



Materiales de construcción

Carcasa: Reforzada de hierro fundido clase 30.

Impulsor: Dinámicamente balanceado, desatascable, cerrado, de hierro fundido clase 30 con aspas traseras balanceadas para reducir la carga axial y prolongar la vida del sello y los rodamientos; 17.5" (44.45 cm) de diámetro.

Sello mecánico: Funcionamiento en seco de 3 pulgadas (7.62 cm), sello lubricado con grasa o aceite, con caras giratoria de carburo de tungsteno y fija de carburo de silicio, sencillo instalado dentro, con fuelles elastoméricos autoajustables. Los demás componentes son de acero inoxidable 304 y nitrilo.

Cabezal: Robusto diseñado para remover hacia atrás, de hierro fundido clase 30 reforzado, diseño cónico.

Rodamientos y cuadrante: Reforzados lubricados con grasa para soportar la carga axial y radial.

Anillo de desgaste: Remplazable de hierro fundido clase 30.

Eje: De acero a prueba de fatiga instalado con camisa remplazable de acero inoxidable 416.

Especificaciones del motor

Motor: John Deere 6090H, 300 hp @ 1,800 rpm

Tipo: 6-cilindros, en línea, 4-ciclos, enfriado por agua, turbina, inyección, Tier III diesel.

Equipo estándar: Alternador, radiador, Escape con silenciador y protección para la lluvia.

Desplazamiento: 548 pulgadas cúbicas.

Economía de combustible: .345 lb/hp-hr @ 1,800 rpm.

Apagados de seguridad: Alta temperatura y baja presión de aceite.

Especificaciones de la unidad

Capacidad tanque de combustible: 220 galones (832.79 lts)

Consumo de combustible: 12.5 galones por hora (47.3 lph)

Velocidad máxima de operación: 1,800 rpm.

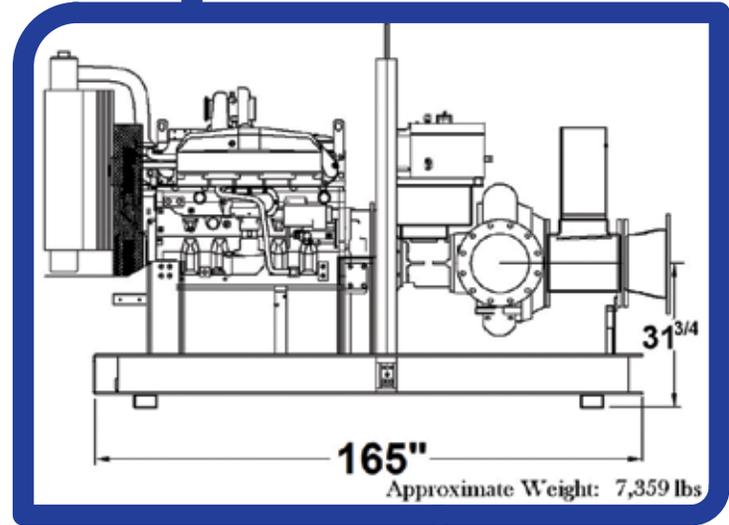
Máxima temperatura de funcionamiento: 212°F.

Máxima presión de funcionamiento: 75 psi.

Máximo levantamiento de succión: 32 pies (9.75 mts)

Máxima presión interior: 150 psi.

Conceptual



Curva de rendimiento

