

6JSCEN-DJDST-45T-M

Bomba Autocebante de Alta Presión Compacta de 6”



Gracias a su resistente estructura de hierro fundido, la capacidad autocebado y cebado automático, la bomba de succión centrífuga se ha convertido en la líder en la industria de la construcción y aplicaciones industriales y mineras. La bomba Thompson 6JSCEN-DJDST-45T-M® ENVIOPRIME autocebante compacta está diseñada para altos flujos y los cabezales de 53.34 mts. la hacen perfecta para bombeos de desagües por desviación o para desagües en construcción en general. La bomba 6JSCEN-DJDST-45T-M proporciona tasas de flujo a 151.24 LPS y manejo de sólidos a 3”.

Características

- Motor - John Deere 4045TF280-80. Disponible con una variedad de motores diesel.
- Cebado automático a 8.53 mts.
- Cabezal de hasta 53.34 mts. Flujos máximos en 151.24 LPS.
- Comienzo/Detener automático con un control transductor.
- Disponible con cuadrante modular y cubierta disponible para sonido atenuado “Silent Night”.
- La carga de combustible permite trabajar hasta 25 horas continuas a 2.000 rpm.
- El compresor ENVIOPRIME® con ayuda del sistema de cebado evita el soplado y permite que la bomba sea ambientalmente segura.

ENVIOPRIME®

El sistema exclusivo de Thompson ENVIOPRIME® sistema de cebado en seco que trabaja en conjunto con un compresor y venturi previene el paso de aire en la línea de descarga, así como las aguas residuales y residuos en la salida. El sistema trabaja automáticamente, evacuando el aire de la línea de succión durante el inicio y las actividades de bombeo.

Beneficios

- Maneja grandes volúmenes de aire, produciendo tiempos más cortos de cebado.
- Elimina la necesidad de una manguera de residuos venturi.
- Alarga la vida útil de la bomba a través de la separación del aire y el agua, manteniendo el venturi libre de obstrucción.
- Supresor de ruido (opcional).
- Este innovador sistema aumenta la eficiencia de los impulsores y disminuye la fuerza del motor reduciendo los costos de operación.



Materiales de construcción

Carcasa: hierro fundido clase 30 de alta resistencia.

Impulsor: dinámicamente balanceado, desatascable, cerrado, hecho de hierro fundido clase 30 con aspas traseras balanceadas para reducir la carga axial y prolongar la vida del sello, diámetro 11”.

Sello mecánico: funcionamiento en seco de 2.5 “, sello lubricado con grasa o aceite y equipado con caras fijas y giratoria de carburo de tungsteno. Los demás componentes son de acero inoxidable 304 y nitrilo.

Cabezal: alta resistencia, diseño de retiro trasero, de hierro fundido clase 30 reforzado diseño cónico.

Plato de desgaste: clase 30 acero fundido.

Eje: a prueba de fatiga instalado con camisa reemplazable de acero inoxidable 416.

Especificaciones de motor

Motor: John Deere 4045T, 71 hp @ 2,000 rpm.

Tipo: 4-cilindros en línea, 4 ciclos, enfriado por agua, turbo cargado, inyección directa, Tier III diesel.

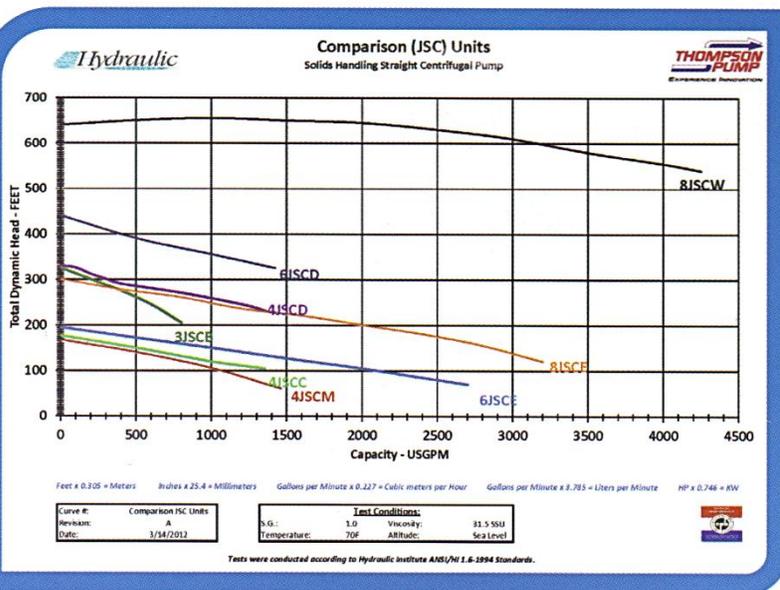
Equipo estándar: alternador, radiador, escape y silenciador.

Desplazamiento: 275 pulgadas cubicas.

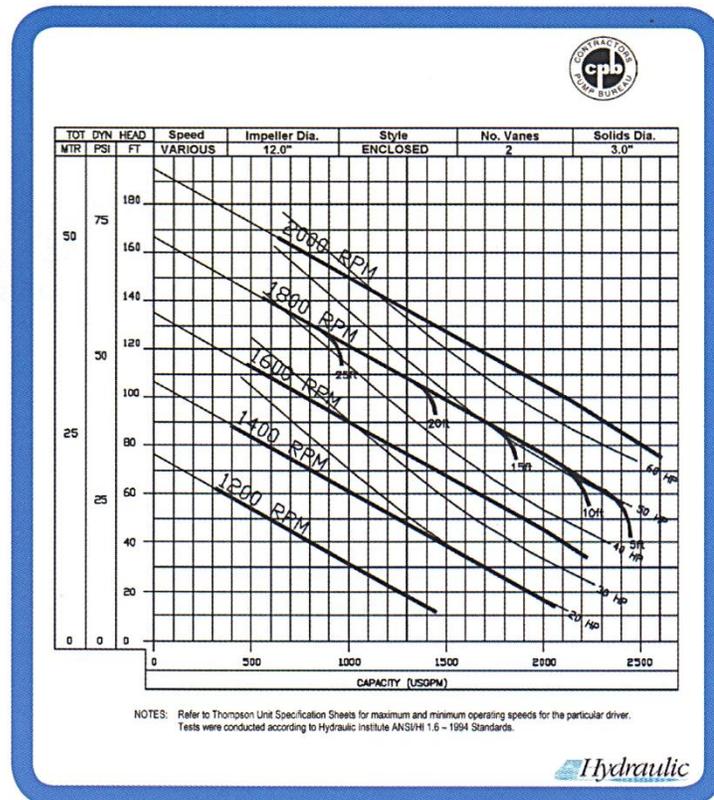
Economía de combustible: .400 lb/hp-hr @ 2,000 rpm.

Apagado de seguridad: Baja presión de aceite y alta temperatura.

Comparativo



Curva de desempeño



Especificaciones de la unidad

Capacidad del tanque de combustible: 265 lts.

Consumo de combustible: 10.59 lts por hora.

Velocidad máxima de operación: 2.000 rpm.

Temperatura máxima de operación: 100° C.

Presión máxima de trabajo: 110 psi.

Máxima altura de succión: 8.53 mts.

Máxima presión en la carcasa: 175 psi.

Economía de combustible: .400 lb/hp-hr @ 2,000 rpm.

Apagado de seguridad: Baja presión de aceite y alta temperatura.