

8JSVE-DJD

Bomba Autocebante de 8"

Asistida por Vacío con Manejo de Sólidos



Construida en hierro fundido de alta resistencia, capacidad de cebado rápido y manejo de sólidos hacen a la 8JSVE-DJD una bomba de súper succión que lleva la delantera en la industria de la construcción y en aplicaciones industriales y de minería. La 8JSVE-DJD está diseñada para el bombeo de altos flujos de hasta 201 LPS. Y alturas de bombeo de 91.44 mts. Es perfecta para bombeo de aguas residuales o para desvío de flujos (bypass) y para el desalojo de agua en la industria de la construcción en general.

Características

- Motor John Deere de 154 HP @ 2200 rpm.
- Cebado completamente automático, máxima altura de succión de 8.53 mts.
- Alturas de Bombeo hasta 91.44 mts. Flujo máximo hasta 201 LPS.
- Manejo de sólidos hasta 3".
- Tiempo de funcionamiento continuo sin recarga de combustible de 10 horas @ 1800 rpm.
- Bomba de vacío libre de aceite con una capacidad de manejo de aire 97SCFM@ 5in ,3600 rpm.
- Máximo vacío generado por bomba de vacío 28.4 Hg.
- Eficiencia Mínima del Equipo de 80%

Detalles y Beneficios

- Provee el más rápido sistema de cebado en la industria de bombeo portátil.
- Evita el derrame del líquido al bombear, sobre el terreno.
- Elimina la necesidad de manguera de desperdicio.
- Elimina tener que llenar con agua la carcasa de la bomba para obtener el cebado inicial al momento de arrancar (cebado en húmedo).



SUPER SUCTION®

El sistema de súper succión con asistencia de vacío exclusivo de Thompson, funciona con una bomba autocebante para proveer el cebado más rápido en la industria. Agua y aire pasan a través de una cámara de separación y luego por la bomba de vacío forzando al agua a subir por la cámara de separación hasta lograr un punto de bombeo equilibrado.

Especificaciones Bomba de Vacío

Bomba de Vacío: Seca, borde rotativo, enfriada por aire, libre de aceite, manejo directo (5.4hp.)

Carcasa: Hierro fundido.

Velocidad Máxima de Operación: 3,600 rpm.

Temperatura Máxima de Operación: 100° C.

Máxima Presión de Trabajo: 15 Psi.

Altura Máxima de Succión: 8.53 mts.

Capacidad Manejo de Aire: 97 scfm@5 in-hg, 4.8 scfm @ 28.4 in-hg.

Materiales de construcción

Carcasa y Anillo de Desgaste: Hierro fundido de alta resistencia clase 30. La descarga y succión de la carcasa cuentan con una brida de 8" y una conexión rápida tipo Bauer respectivamente.

Impulsor: Dinámicamente balanceado, desatascable, cerrado y fabricado en hierro fundido clase 30, de dos paletas, balanceado para reducir la carga axial y prolongar la vida del sello y los rodamientos: 14" de diámetro.

Sello Mecánico: Funcionamiento en seco de 2.5 pulgadas, sello lubricado con grasa o aceite, con caras giratoria de carburo de tungsteno y fija de carburo de silicón, sencillo instalado dentro de tipo no empujable, con fuelles elastoméricos autoajustables. Los demás componentes son de acero inoxidable recubiertos con elastómero de vitón.

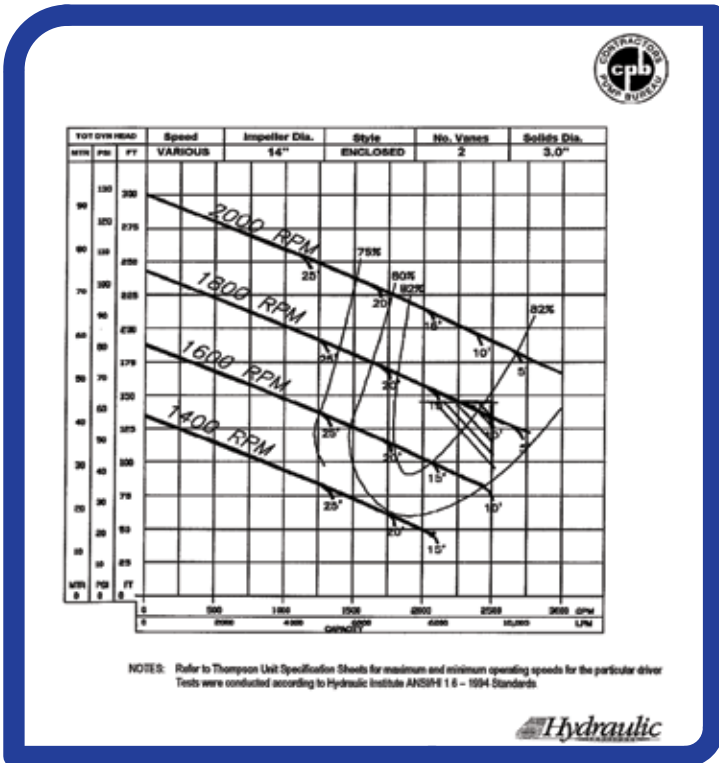
Cabezal: Alta resistencia, diseño de retiro trasero, de hierro fundido clase 30 reforzado diseño cónico.

Rodamientos y Estructura: Reforzados lubricados con grasa para soportar la carga axial y radial. Estructura de alta resistencia clase 30 de hierro fundido y una vida útil de 100,000 hrs.

Eje: De acero a prueba de fatiga instalado con camisa reemplazable de acero inoxidable 416 y para protección está separado del eje del motor.

Anillo de desgaste: Es reemplazable de hierro fundido.

Curva de desempeño



Especificaciones de la unidad

Capacidad Tanque Combustible: 227 lts.

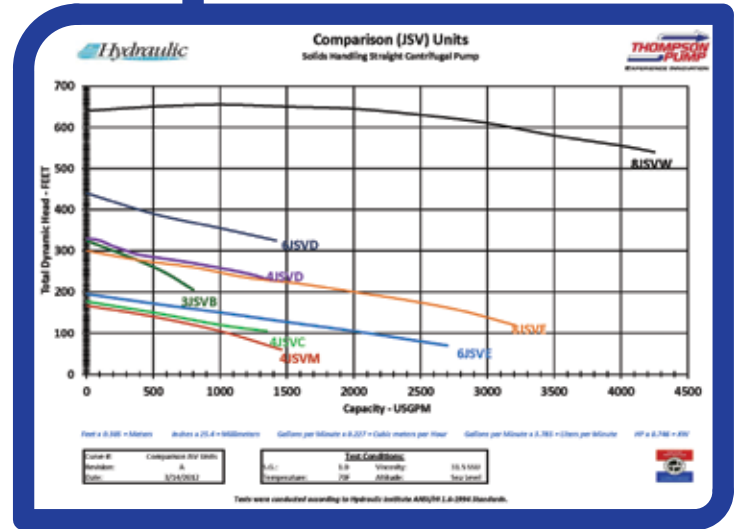
Consumo de Combustible: 21.55 LTS/HR.

Máxima Velocidad de Operación: 2,000 rpm.

Máxima Presión de Trabajo: 160 psi.

Máxima Presión en la Carcasa: 175 psi.

Comparativo



Especificaciones del motor

Motor: John Deere de 154 HP @ 2,200 rpm.

Tipo: 6-cilindros, en línea, 4-ciclos, turbo cargado, inyección directa, Tier III diesel. Enfriado por agua.

Equipo regular: Filtro de aire, Alternador, radiador, escape con protección para lluvia, batería, botón de paro de emergencia, regulador y gobernador de motor.

Desplazamiento: 394.9 pulgadas cúbicas.

Sistema Eléctrico: 12 Volts, arrancador, alternador con regulación y sensor externo.

Economía de combustible: .348 lb/hp-hr @1,800rpm.

Panel de Control: Baja presión de aceite y sistema contra alta temperatura del motor, paro inmediato del equipo por sobre velocidad, registrando fallas en el sistema de protección. Lo que permite operar dentro de los rangos establecidos por el fabricante.