

# Equipo para atención de Emergencias Hidráulicas y Control de Inundaciones modelo Goliat

Equipo versátil y de amplia capacidad para la atención de contingencias por inundación, capaz de llegar hasta los puntos más remotos e inaccesibles para la pronta y eficaz atención de los problemas, diseñado para caudales altos de hasta 17,000 GPM y carga dinámica total de bombeo de hasta 238', perfecto para desvío de aguas residuales o desagüe en general.

El sistema de bombeo se compone de:

Bomba autocebante, Thompson Pump Serie JSV modelo 18JSVAB-DJDS-6135H de cebado automático y asistida por vacío para manejo de caudales altos de hasta 17,000 GPM (1,072 lps) y carga dinámica total de 238 pies (72.55 mts) diseño perfecto para el bombeo de derivación de aguas residuales.

Diámetro de succión: 18" (46 cm) con un manifold de 2 entradas de 12" de diámetro.

Diámetro de descarga: 16" (41 cm) con un manifold de 5 salidas de 8" de diámetro.

Manejo de sólidos de hasta 4.5" (11.43 cm)

Sistema de cebado Super Suction Enviro Prime System® con OVT (Oil-Less Vacuum Technology) innovador sistema que evita el paso de aguas residuales, efluentes y desechos que se viertan al suelo, con capacidad de manejo de aire de 97 CFM para cebado.

Elevación de succión: 28' (8.53 Mt)



## Características Thompson 18JSVAB-DJDS-6135H

Manejo de sólidos con impulsor fabricado en hierro fundido, clase 30, cerrado, anti obstrucciones, dinámicamente balanceado con paletas de compresión trasera para reducir la carga axial y prolongar la vida útil de los sellos y cojinetes, de 22" de diámetro.

Motor a diésel John Deere 6135H-528

Transmisión SR3E

Bastidor con celda de combustible integral de 300 galones

Beneficios:

Cebado automático

Capaz de funcionar en seco sin supervisión

Bajo costo de mantenimiento

Fácil de operar



  
**THOMPSON  
PUMP**  
EXPERIENCE INNOVATION



## Montaje:

Chasis Freightliner M2106 60K

Motor diésel con 320 Hp de potencia

Peso Bruto Vehicular: 60,000 Lbs

Eje delantero: 14,000 Lbs.

Eje trasero doble (tandem): 46,000 Lbs

Transmisión manual 10 velocidades

## Grua articulada marca TKA Modelo 70.700

Máximo momento de carga: 63.6 TON/M

Máximo alcance vertical: 26.8 M

Máximo alcance horizontal: 23.4 M

Máximo alcance hidráulico vertical: 19.9 M

Máximo alcance hidráulico horizontal: 16.4 M

Ángulo de giro: 370°

Ángulo de elevación: 81°

Estabilizadores

Manos verticales

## Accesorios incluidos:

- (1) Manifold de succión con (2) entradas de 12"
- (1) Manifold de descarga con (5) cinco salidas de 8"
- (2) Tramos de manguera de succión de 12" x 6 Mts, con conexiones rápidas tipo Bauer con filtros
- (5) Tramos de manguera de hule sintético con 2 capas de poliéster, para descarga de 8" x 18 Mts, con conexiones rápidas tipo Bauer.
- (2) Bomba para manejo de sólidos marca Stanley modelo TP08 de 4" de diámetro de descarga, con capacidad de 800 GPM (3,028 LPM) c/u, a 10' (3.04 Mts) de cabezal hidráulico con paso de sólidos esféricos de 3".
- (2) Unidad de potencia hidráulica Stanley modelo Hp8 para bombas de 4" de diámetro



(Diseño y adaptación de INOVACION EN BOMBEO Y DESAZOLVE, S.A. DE C.V.)

