

Equipo para atención de Emergencias Hidráulicas y Control de Inundaciones modelo Hércules

Equipo versátil y de amplia capacidad para la atención de contingencias por inundación, capaz de llegar hasta los puntos más remotos e inaccesibles para la pronta y eficaz atención de los problemas, diseñado para caudales altos de hasta 11,500 GPM y carga dinámica total de bombeo de hasta 145', perfecto para desvío de aguas residuales o desagüe en general.

El sistema de bombeo se compone de:

Bomba autocebante, Thompson Pump Serie JSV modelo 18JSVK-DJDS-90H de cebado automático y asistida por vacío para manejo de caudales altos de hasta 11,500 GPM (1,072 lps) y carga dinámica total de 145 pies (44.20 mts) diseño perfecto para el bombeo de derivación de aguas residuales.

Diámetro de succión: 18" (46 cm) con un manifold de 2 entradas de 12" de diámetro.

Diámetro de descarga: 16" (41 cm) con un manifold de 4 salidas de 8" de diámetro.

Manejo de sólidos de hasta 4" (10.16 cm)

Sistema de cebado Super Suction Enviro Prime System® con OVT (Oil-Less Vacuum Technology) innovador sistema que evita el paso de aguas residuales, efluentes y desechos que se viertan al suelo, con capacidad de manejo de aire de 97 CFM para cebado.

Elevación de succión: 28' (8.53 Mt)



Características Thompson 18JSVK-DJDS-90H

Manejo de sólidos con impulsor fabricado en hierro fundido, clase 30, cerrado, anti obstrucciones, dinámicamente balanceado con paletas de compresión trasera para reducir la carga axial y prolongar la vida útil de los sellos y cojinetes, de 17.5" de diámetro.

Motor a diésel John Deere 6090HF485-300

Transmisión SR3E

Bastidor con celda de combustible integral de 220 galones

Beneficios:

Cebado automático

Capaz de funcionar en seco sin supervisión

Bajo costo de mantenimiento

Fácil de operar




**THOMPSON
PUMP**
EXPERIENCE INNOVATION



Montaje:

Chasis Freightliner M2106 60K

Motor diésel con 320 Hp de potencia

Peso Bruto Vehicular: 60,000 Lbs

Eje delantero: 14,000 Lbs.

Eje trasero doble (tandem): 46,000 Lbs

Transmisión manual 10 velocidades

Grua articulada marca TKA Modelo 23.700

Máximo momento de carga: 23.7TON/M

Máximo alcance vertical: 21.5 M

Máximo alcance horizontal: 18.2 M

Máximo alcance hidráulico vertical: 17.3 M

Máximo alcance hidráulico horizontal: 14.0 M

Ángulo de giro: 400°

Ángulo de elevación: 81°

Estabilizadores

Manos verticales

Accesorios incluidos:

- (1) Manifold de succión con (2) entradas de 12"
- (1) Manifold de descarga con (4) cuatro salidas de 8"
- (2) Tramos de manguera de succión de 12" x 6 Mts, con conexiones rápidas tipo Bauer con filtros
- (4) Tramos de manguera de hule sintético con 2 capas de poliéster, para descarga de 8" x 18 Mts, con conexiones rápidas tipo Bauer.
- (2) Bomba para manejo de sólidos marca Stanley modelo TP08 de 4" de diámetro de descarga, con capacidad de 800 GPM (3,028 LPM) c/u, a 10' (3.04 Mts) de cabezal hidráulico con paso de sólidos esféricos de 3".
- (1) Unidad de potencia hidráulica Stanley modelo HP28 para manejo de (2) bombas de 4" de diámetro



(Diseño y adaptación de INOVACION EN BOMBEO Y DESAZOLVE, S.A. DE C.V.)

