

VacAll

Equipo de Succión de Polvos Tipo Industrial

VACALL™

El Vacall con diseño de filtración y vacío provee mejor productividad y larga duración. Este permite remover líquidos, sólidos, desperdicios industriales y líquidos densos, teniendo una capacidad máxima de 28" Hg. Y un máximo de flujo de aire de 5,760 CFM. Los equipos Vacall cuentan con una ingeniería que reduce el consumo de combustible, emisión de ruidos y requiere mantenimiento mínimo.

Características

- Limpieza por medio de compresor: el sistema de filtración se reinicia de manera automática después de cada ciclo.
- Sistema superior de bolsa de filtración: maximiza el volumen disponible y el flujo de aire.
- Rápida descontaminación: usa el proceso de doble ciclo con bisagras.
- Compuertas de tanque a prueba de fallas: El movimiento de la compuerta del tanque es suave ya que utiliza un cilindro hidráulico.
- Panel de control de fácil entendimiento: ingresa a un panel de control por medio de un circuito eléctrico.
- Recubrimiento exclusivo: tiene larga duración con extrema resistencia para ácidos y alcalinos.
- Plato deflector: Todos los materiales serán arrojados a través de la placa.

Los equipos VacAll son ideales para:

- Plantas químicas.
- Plantas cementeras.
- Planta de aceite.
- Planta de aluminio.
- Colectores de polvo.
- Fundiciones.
- Estaciones generadoras de poder.
- Minería.
- Refinería.
- Plantas de tratamiento.
- Plantas de energía y desperdicio.



www.inbode.com.mx

informes@inbode.com.mx

Distribuidores exclusivos en México

INBODE
S.A. de C.V.