

INBODE

THOMPSON PUMP

Experience Innovation

6JSCEN-DJDST-45T-M

Bomba Autocebante de Alta Presión Compacta de 6"

Gracias a su resistente estructura de hierro fundido, la capacidad autocebado y cebado automático, esta bomba centrífuga de succión frontal lidera la industria en aplicaciones de construcción, industriales y mineras. La bomba para manejo de sólidos Thompson 6JSCEN-DJDST-45T-M es ideal para aplicaciones que requieren mover agua hasta 51.21 m (168´) de altura, lo que la hace perfecta para bombeo de desviación de aguas residuales o desagüe general en construcciones. La bomba 6JSCEN-DJDST-45T-M ofrece un caudal máximo de 157.73 L/s (2,500 GPM) y es capaz de manejar sólidos de hasta 3 pulgadas.

Sistema ENVIROPRIME® con compresor

El sistema exclusivo de cebado en seco ENVIROPRIME® de Thompson, que opera en conjunto con un compresor y Venturi, previene el paso de aire en la línea de descarga, así como la liberación de aguas residuales y desechos en la salida. El sistema funciona de forma automática, evacuando el aire de la línea de succión durante el arranque y las operaciones de bombeo.



Montaje: remolque de eje sencillo, (2) neumáticos, barras estabilizadoras y arco de elevación centralizada.

Materiales de construcción:

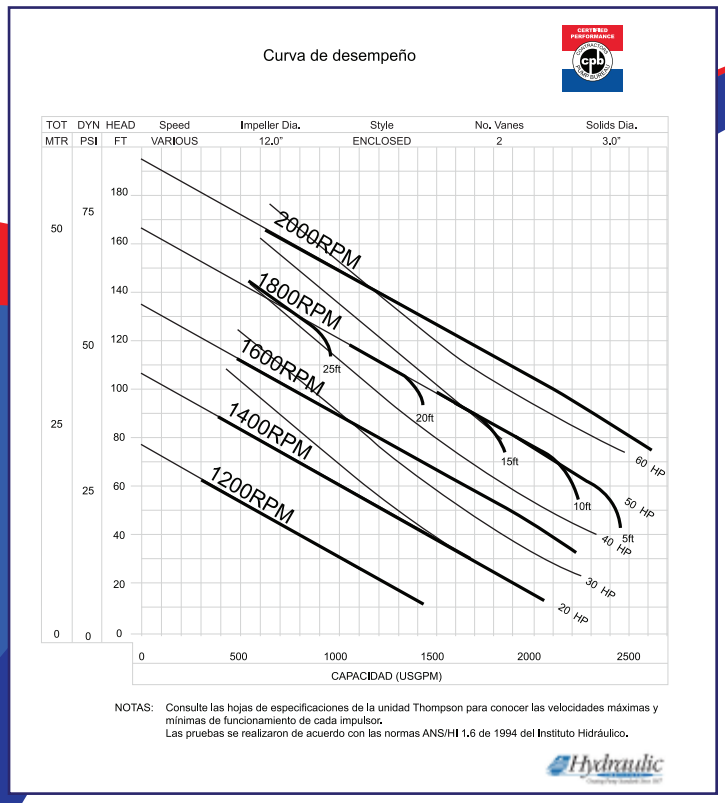
Carcasa: Hierro fundido clase 30 de alta resistencia.

Impulsor: De diseño cerrado y anti obstrucciones, dinámicamente balanceado, fabricado en Hierro dúctil 65-45-12. Incorpora asas traseras balanceadas que reducen la carga axial, prolongando la vida útil del sello mecánico y los rodamientos. Diámetro: 12".

Sello Mecánico: Sello de funcionamiento en seco de 2.5", lubricado con grasa. Presenta caras de sello de carburo de tungsteno (rotativa) y carburo de silicio (estacionaria), con componentes adicionales en acero inoxidable 304 y Viton.

Plato de desgaste: Hierro fundido clase 30..

Eje: A prueba de fatiga instalado con camisa reemplazable de acero inoxidable 416.



Especificaciones Técnicas

Tamaño de succión	6"
Tamaño de descarga	6"
Caudal máximo de bombeo	157.73 L/s (2,500 GPM)
Altura máxima de bombeo (TDH)	51.21 m (168')
Manejo máximo de sólidos	3"
Punto de máxima eficiencia (BEP)	80%
Velocidad máxima de operación	1.800 rpm
Temperatura máxima de operación	100 °C
Presión máxima de trabajo	73 psi
Capacidad del tanque de combustible	75 gal (283 L)
Consumo de combustible @ 1800 rpm	2.8 gal/h (10.59 L/h)
Economía de combustible	0.398 lb/hp-hr a 1,800 rpm
Elevación de succión	28´ (8.53m.)

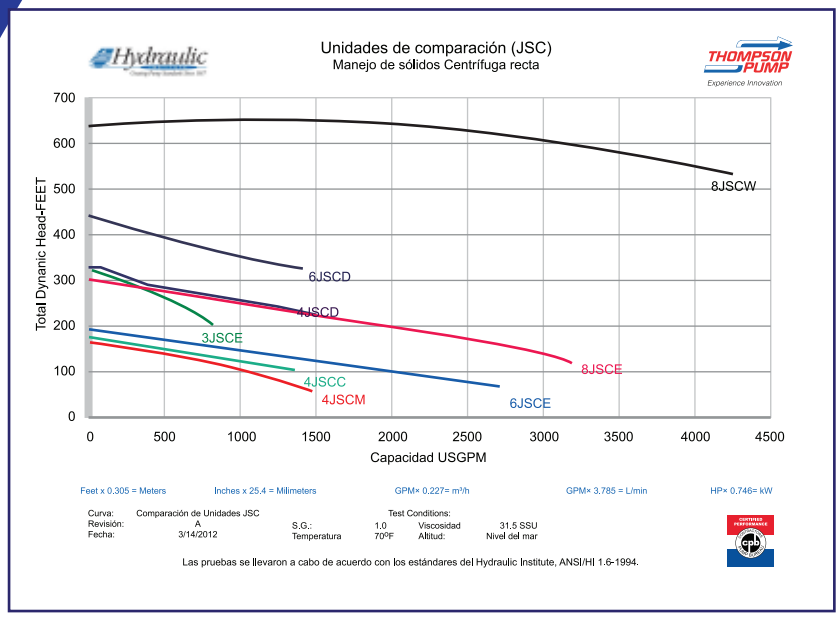
Especificaciones de motor

Motor: John Deere 4045F290, 67 Hp @ 1800 rpm

Tipo: Diesel, 4-cilindros en línea, 4 ciclos, enfriado por agua, turbo cargado inyección directa.

Equipo estándar: alternador, radiador, escape y silenciador.

Apagado automático por seguridad: Activado por **baja presión de aceite lubricante o alta temperatura del refrigerante.**



Inovación en Bombeo y Desazolve S.A. de C.V.

inbode.com.mx

contacto@inbode.com.mx
informes@inbode.com.mx

52 (55) 4599 3763

52 (55) 2451 3975
52 (55) 2451 7755
52 (55) 5872 8426

Blvd. Francisco I. Madero
Col. San José, 54870
Cuautitlán, Méx.

inbodemx

Inbode1