INBODE



THOMPSON PUMP

Experience Innovation

Equipo **Goliat** *para Atención de Emergencias Hidráulicas e Inundaciones*

Goliat es un equipo integral y de alta capacidad, diseñado especialmente para la **atención de emergencias por inundaciones**, desvío de aguas residuales y desagüe en general. Gracias a su diseño móvil, versátil y autónomo, puede operar en zonas remotas y de difícil acceso, brindando una respuesta rápida, eficaz y segura ante contingencias hidráulicas.

El sistema de bombeo se compone de:

- Bomba autocebante principal de 18" Thompson Pump, con cebado automático asistido por vacío, para manejo eficiente de aguas residuales y sólidos hasta 4" de diámetro, flujo máximo de 17,000 GPM, ideal para condiciones exigentes.
- Equipado con 2 bombas auxiliares y accesorios especializados que aumentan la capacidad operativa.
- Montado sobre chasis-cabina modelo vigente y totalmente nueva, con capacidad PBV de 60,000 lb.
- Incluye grúa articulada de 70.7 ton/metro para mayor versatilidad y fuerza.
- Proporciona movilidad, potencia y autonomía en un solo conjunto.



Sistema de Bombeo Principal:

- **Marca:** Thompson Pump
- **Modelo**: 18JSVAB-DJDS-6135H
- **Tamaño de succión**: 18" (46 cm)
- **Tamaño de descarga**: 16" (41 cm)
- **Caudal máximo de bombeo**: 1,072 L/s (17,000 GPM)
- **Altura máxima de bombeo (TDH)**: 72.55 m (238´)
- **Manejo máximo de sólidos**: hasta 4.5" Ø
- **Diámetro del Impulsor**: de 22", cerrado, hierro fundido clase 30
- **Capacidad del tanque de combustible**: 1,135 L (300 gal)
- **Máxima altura de succión**: 8.5 m (28´)
- **Sistema de cebado**: Super Suction Enviro Prime System® con OVT (97 CFM)
- **Motor**: Diésel John Deere 6135H-528, 528 HP a 2,000 RPM.
- **Construcción**: bastidor de acero con celda integrada y arco de elevación centralizado
- **Certificación**: ISO 9001:2015

Bombas Auxiliares para Manejo de Sólidos:

- **Marca**: Stanley | Modelo: TP08
- **Diámetro de descarga**: 4"
- **Capacidad**: 800 GPM (3,028 LPM)
- **Cabezal hidráulico**: 10' (3.04 m)
- **Paso de sólidos**: esférico, hasta 3"
- **Cantidad**: 2 equipos

Unidad de Potencia Hidráulica:

- **Marca**: Stanley | Modelo: HP28
- **Motor**: Vanguard de 27 HP, arranque eléctrico
- **Flujo**: 2,000 PSI
- **Circuito**: Doble, 8 GPM, para operar 2 bombas TP08 de manera simultánea
- **Cantidad**: 1 equipo

Grúa Articulada:

- **Marca**: TKA | **Modelo**: 70.700
- **Capacidad máxima de carga**: 70.7 ton/metro
- **Alcance máximo**: Vertical 26.8 m / Horizontal 23.4 m
- **Ángulo de operación**: Elevación 81° / Giro 370°
- **Torque de giro**: 6.53 ft·m
- **Presión de trabajo**: 275 bar



Montaje sobre chasis-cabina:

- **Configuración**: 6x4
- **Modelo**: vigente y totalmente nueva
- **Motor**: Diésel, 320 HP
- **Peso Bruto Vehicular (PBV)**: 60,000 lb
- **Eje delantero**: 14,000 lb
- **Eje trasero tándem**: 46,000 lb
- Carrocería: Plataforma reforzada para trabajo pesado

Accesorios Incluidos por Equipo

Manifold de succión	con 2 entradas de 12" Ø
Manifold de descarga	con 5 salidas de 8" Ø
Manguera de succión	12" x 6 m, con conexiones tipo Bauer y filtros
Mangueras de descarga	planas (azules), 8" x 20 m, hule sintético con 2 capas de poliéster y conexiones rápidas tipo Bauer
Manguera de descarga	4" x 20 m con conexión rápida

Inovación en Bombeo y Desazolve S.A. de C.V.

inbode.com.mx

contacto@inbode.com.mx
informes@inbode.com.mx

52 (55) 4599 3763

52 (55) 2451 3975
52 (55) 2451 7755
52 (55) 5872 8426

Blvd. Francisco I. Madero
Col. San José, 54870
Cuautitlán, Méx.

inbodemx

Inbode1