INBODE

THOMPSON PUMP

Experience Innovation

HÉRCULES

Solución Integral para la Atención de Emergencias Hidráulicas e Inundaciones

Imagen con fines ilustrativos, las características y especificaciones pueden diferir de acuerdo al modelo cotizado

HÉRCULES es un equipo integral y de gran capacidad, diseñado para atender eficazmente contingencias por inundación. Su rendimiento, movilidad y autonomía le permiten operar en zonas remotas, facilitando el desvío de aguas residuales y desagües en general.

El equipo **HÉRCULES** se presenta como la **herramienta ideal para instituciones públicas**, cuerpos de protección civil y organismos operadores que requieren equipos confiables y de alto desempeño ante eventos críticos relacionados con el agua.



Componentes del Sistema de Bombeo

- **Bomba autocebante principal de 18" Thompson Pump**, con cebado automático asistido por vacío, capaz de bombear hasta **11,500 GPM** (1,072 l/s) con una **carga dinámica total de 145 pies** (44.20 m). Ideal para el manejo eficiente de aguas residuales y sólidos de hasta 4" de diámetro.
- **Dos bombas auxiliares y accesorios especializados** que aumentan la capacidad operativa.
- **Montaje sobre chasis-cabina totalmente nuevo**, con capacidad **PBV de 60,000 lb.**
- **Grúa articulada de 30.7 ton/metro** para mayor versatilidad y fuerza.
- **Diseño integral que combina movilidad, potencia y autonomía**, en un solo conjunto.

Sistema de Bombeo Principal:

- **Marca**; Thompson Pump
- **Modelo**: 18JSVK-DJDS-90H
- **Tamaño de succión**: 18”
- **Tamaño de descarga**: 16”
- **Caudal máximo de bombeo**: 725.5 L/s (11,500GPM)
- **Altura máxima de bombeo (TDH)**: 44.20 m (145´)
- **Manejo máximo de sólidos**: hasta 4" Ø
- **Diámetro del Impulsor**: de 17.5”, cerrado, hierro fundido clase 30
- **Capacidad del tanque de combustible**: 833 L (220 gal)
- **Máxima altura de succión**: 8.5 m (28´)
- **Sistema de cebado**: Super Suction con asistencia de vacío OVT (97 CFM)
- **Motor**: Diésel John Deere 6090H, 300 HP @ 1,800 RPM
- **Construcción**: bastidor de acero con celda integrada y arco de elevación centralizado
- **Certificación**: ISO 9001:2015

Grúa Articulada:

- **Marca: TKA | Modelo:** 30.700
- **Capacidad máxima de carga:** 30.7 ton/metro
- **Alcance máximo:** Vertical 23.8m / Horizontal 20.7m
- **Ángulo de operación:** Elevación 75° / Giro 400°
- **Torque de giro:** 3.1 ft·m
- **Presión de trabajo:** 275 bar

Bombas Auxiliares para Manejo de Sólidos

- **Marca: Stanley | Modelo:** TP03
- **Diámetro de descarga:** 3”
- **Capacidad:** 450 GPM (1,688 LPM)
- **Cabezal hidráulico:** 10’ (3.04 m)
- **Paso de sólidos:** esférico, hasta 3”
- **Cantidad:** 2 equipos

Unidad de Potencia Hidráulica

- **Marca:** Stanley | **Modelo:** HP8BD
- **Motor:** Vanguard de 18 HP, arranque eléctrico
- **Flujo:** 2,000 PSI
- **Compatibilidad:** Diseñada para operación de bomba TP03
- **Cantidad:** 2 equipos

Accesorios Incluidos por Equipo:

- **(1) Manifold de succión:** con 2 entradas de 12” Ø
- **(1) Manifold de descarga:** con 4 salidas de 8” Ø
- **(2) Manguera de succión:** 12” x 6 m, con conexiones tipo Bauer y filtros
- **(4) Mangueras de descarga:** planas (azules), 8” x 20 m, hule sintético con 2 capas de poliéster y conexiones rápidas tipo Bauer
- **(2) Manguera de descarga:** 3” x 20 m con conexión rápida

Montaje sobre chasis-cabina:

- **Configuración:** 6x4
- **Modelo:** vigente y totalmente nueva
- **Motor:** Diésel, 320 HP
- **Peso Bruto Vehicular (PBV):** 60,000 lb
- **Eje delantero:** 14,000 lb
- **Eje trasero tándem:** 46,000 lb
- **Carrocería:** Plataforma reforzada para trabajo pesado





Inovación en Bombeo y Desazolve S.A. de C.V.

inbode.com.mx

contacto@inbode.com.mx
informes@inbode.com.mx

52 (55) 4599 3763

52 (55) 2451 3975
52 (55) 2451 7755
52 (55) 5872 8426

Blvd. Francisco I. Madero
Col. San José, 54870
Cuautitlán, Méx.

inbodemx

Inbode1