

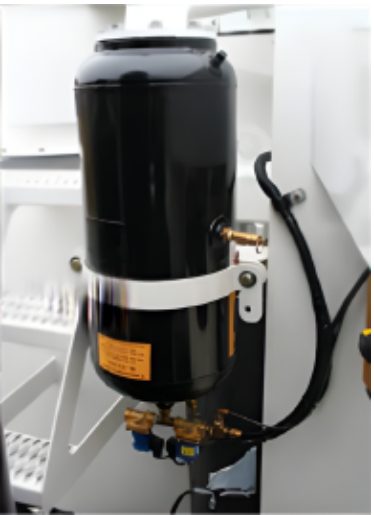
AllVac

VACALL

Equipo de Succión de Polvos Tipo Industrial
Filtración y vacío para limpieza ambiental.

El equipo **VACALL AllVac** con diseño de filtración y vacío ofrece más productividad larga duración para la eliminación de polvo, sólidos, líquidos e incluso lodos espesos. Un diseño de filtración superior limpia eficazmente el aire antes de que llegue al soplador de alta resistencia, capaz de crear un vacío máximo de 28" Hg y un flujo de aire máximo de 5760 CFM. Como ventaja adicional, el equipo **AllVac** cuentan con un solo motor, lo que reduce el consumo de combustible, las emisiones, el ruido y mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS



Sistema de limpieza por medio de compresor:

Filtración continua sin interrupciones, se reinicia después de cada ciclo. Elimina derrames causados por la descarga manual del colector de bolsas (baghouse).



Sistema de filtración superior de bolsas:
Las bolsas filtrantes con anillo de cierre universal. Mayor flujo de aire limpio y expulsión eficaz del material adherido.



Filtración real en un solo modo:
Los prefiltros ciclónicos gemelos, Separan eficientemente materiales húmedos y finos secos antes del colector de bolsas.



Descontaminación rápida:
Puerta superior abatible con doble ciclón que permite acceso inmediato a todos los conductos.



Mantenimiento seguro:
Escalones antideslizantes y plataformas **opcionales** estratégicas para un acceso fácil y seguro.



Compuerta trasera a prueba de fallas:
Operación suave y segura por una sola persona, con sistema hidráulico de bloqueo. Incluye cableado sellado, luces traseras, escalera y plataforma.



Panel de control fácil de entender:
Fácil de usar. Conexión rápida mediante circuito eléctrico con conector multipines.



Tanque de escombros de alta capacidad:
Capacidad total de 18 yd³, Construido con placa de acero laminado de ¼" de espesor, resistente a la corrosión y abrasión, de 91" de diámetro.



Sellos exclusivos de junta vertida (PIG):
Las juntas PIG contorneadas, exclusivas de Vacall, brindan mayor vida útil y resistencia a químicos agresivos, tanto ácidos como alcalinos.



Conductos de descarga de gran tamaño:
Todo el material se descarga libremente a través de amplios conductos de descarga, lisos y redondeados.



Sistema de apoyo de seguridad para un solo operador
Operación segura y visible desde el panel de control.

AllVac Ideal para una amplia gama de industrias:

- Plantas químicas, cementeras, de acero y aluminio
- Colectores de polvo, tanques y hornos
- Fundiciones y centrales eléctricas
- Minería y refinerías de petróleo
- Elevadores de granos, silos y astilleros
- Plantas de fosfato, tratamiento de aguas y conversión de residuos en energía



Inovación en Bombeo y Desazolve S.A. de C.V.

inbode.com.mx

contacto@inbode.com.mx
informes@inbode.com.mx

52 (55) 4599 3763

52 (55) 2451 3975
52 (55) 2451 7755
52 (55) 5872 8426

Blvd. Francisco I. Madero
Col. San José, 54870
Cuautitlán, Méx.

inbodemx

Inbode1